

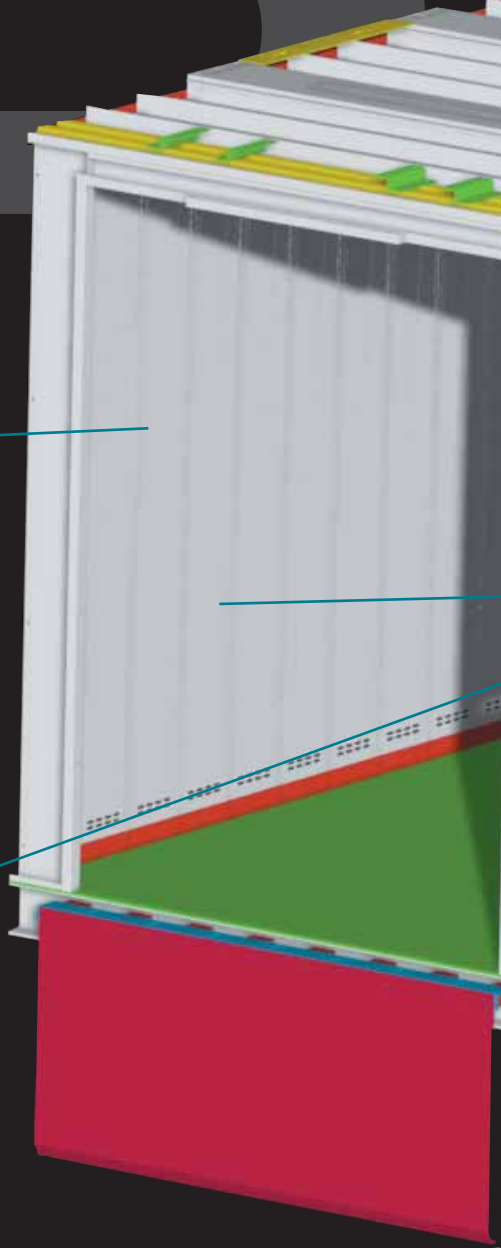
ARCA

il montacarichi





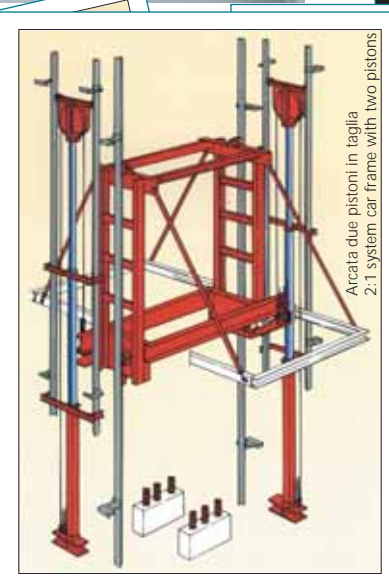
Bottoniera/Car station



Interno/Interior



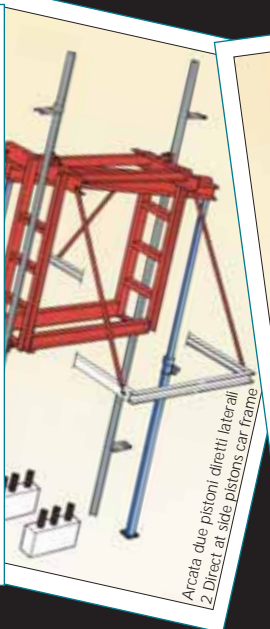
Arcata in taglia laterale
2:1 system car frame



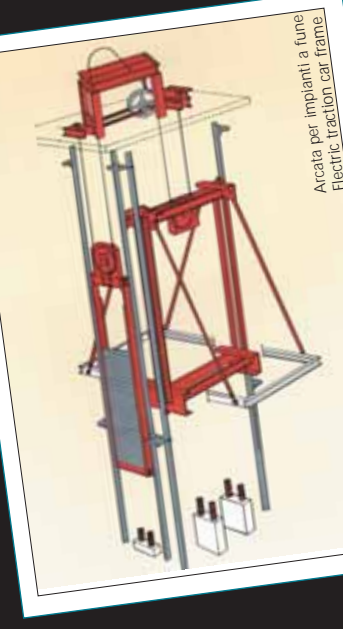
Arcata due pistoni in taglia
2:1 system car frame with two pistons



Arcata diretta centrale
Direct below cabin car frame



Arcata due pistoni diretti laterali
2 Direct at side pistons car frame



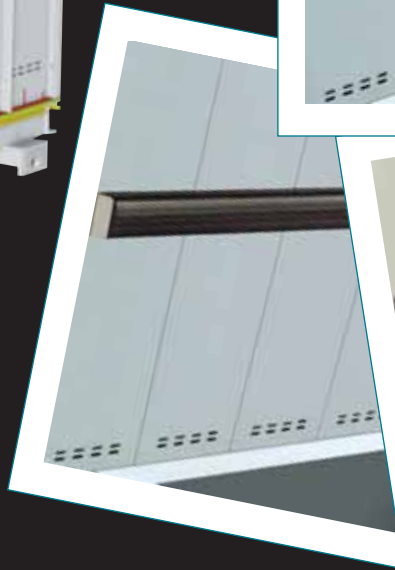
Arcata per impianti a trazione
Electric traction car frame



Plafoniera/Lighting



Paracolpi/Bumper



Ogni montacarichi Centoducati è il frutto dell'esperienza maturata in anni di stretta collaborazione con l'industria dove l'impianto è pensato come strumento di lavoro e non semplice mezzo di trasporto.

La progettazione, interamente sviluppata con sofisticati programmi di calcolo, tiene conto delle caratteristiche dei carichi trasportati e consente così di realizzare impianti di costruzione robusta e di lunga durata.

Caratteristiche peculiari sono:

- alta precisione di arresto al piano, sempre assicurata indipendentemente dal carico trasportato
- soglie robuste, progettate appositamente per sopportare il transito di elevati carichi concentrati
- porte di piano e di cabina di costruzione rinforzata e di grandissima affidabilità
- azionamento idraulico o elettrico, in rela-

Centoducati goods lifts proceed from the skill consequent to years of close co-operation with the Industry, where the transportation system is basically thought as a working tool.

The design, completely worked out through sophisticated calculation programs, takes into account the peculiarities of carried loads, allowing so the realization of sturdy structured and long lasting systems.

Prominent characteristics are:

- high stop precision at the landing, always assured independently from the carried load
- sturdy sills, suitably designed to support the transit of high concentrated loads
- strong manufactured and highly reliable car and landing doors
- hydraulic or electric traction, in accordance with travel, load, speed
- capacity of carrying out executions to use in

COLORI E MATERIALI PER MONTACARICHI COLOURS AND MATERIALS FOR GOODS LIFTS

La finitura delle pareti di cabina è conseguente alle condizioni di utilizzo. La versione base ha pareti verniciate in antiruggine. Per gli usi correnti la finitura può essere realizzata a scelta in lamiera plastificata o in acciaio inossidabile, nelle varianti indicate. Le versioni per ambienti speciali vengono definite dal nostro Ufficio Tecnico in accordo con le esigenze operative richieste.

STANDARD/STANDARD



Antiruggine/Primed

VARIANTI COLORE/OTHER COLOURS

LAMIERA PLASTIFICATA PVC COATED



Sabbia/Sand CD 113



Verde/Green CD 602



Verde/Green CD 614



Grigio chiaro/Light grey
CD 701



Grigio scuro/Dark grey
CD 721

ACCIAIO/STEEL



Industriale/Raw CD 15



Cuoio/Leather CD 10



Satinato/Satin CD 13

The finishing of the car walls is consequent to the use conditions. The base version has primed walls. For the current uses the finishing can be realized on choice in PVC coated steel sheet or in stainless steel, as shown at side. The version for special environments are defined from our Technical Office in accordance with the required operational demands.

In relazione alle merci trasportate il pavimento può essere realizzato in lamiera striata verniciata antiruggine, o rivestito in gomma, nei colori indicati a lato. Le versioni per ambienti speciali sono definite dal nostro Ufficio Tecnico in accordo con le esigenze operative richieste.

STANDARD/STANDARD



Antiruggine/Primed

VARIANTI COLORE/OTHER COLOURS

GOMMA/RUBBER



Rosso/Red
GM 14



Grigio chiaro/Light grey
GM 11



Nero/Black
GM 13

In accordance with the goods to be carried, the floor can be finished with a primed chequered plate, or coated in rubber, versions at side. The versions for special environments are defined from our Technical Office in accordance with the required operational demands.



ISO 9001:2000